



Technical drawing of a casting detail (Figure 1). The drawing shows a cross-section of a casting with a central hole and a flange. The drawing includes dimensions and material specifications.

- Dimensions: 150, 80, 400, 60.5, 3.8, 12, 55, 100, 3.2, 3.8, 1.0.
- Material specifications: フレーム: C-150x50x20x3.2, 補強: PL-3.2, 軸: $\phi 60.5 \times 3.8$, 六角穴付ボタンボルト: M12x55L, 六角穴付ボタンボルト: M12x100L, 支柱: $\phi 60.5 \times 3.8$, 安全支柱ソケット: リニアポリエチレン.
- Labels: 角鋳物, 軸鋳物, 安全支柱ソケット: リニアポリエチレン.
- Figure 1: 鋳物詳細図 S = 1 / 10

改 訂 事 項			検 図	設 計	製 図	単 位	尺 度	名 称	乗馬シーソー単列4人用	分 類	SE				
根ガラミ削除	2025.09.18	本間	伊藤	伊東	泉	mm	図示	型番	SE-14P	図面番号	SE14P-301K	NAKAMURA MFG. CORPORATION			
特記仕様変更 2014→2024	2024.05.31	鈴木	番号	1 / 1		備考				年 月 日	2008.06.10	JOB	STD	DWG SIZE	A3